



WERKZEUGMASCHINEN

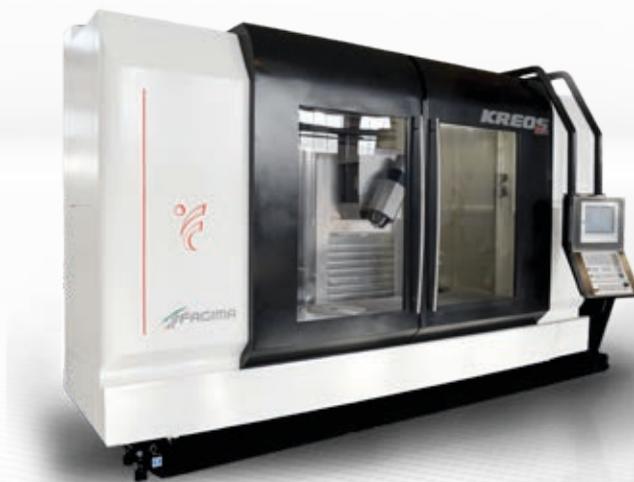


KREOS

TECHNISCHE  
DATEN

## STÄRKEN

- Eines der Hauptziele des Kreos-Designs war es, einen großen Arbeitsbereich mit Einzelzugang für den Bediener zu definieren, der ihm jede Art von Bedienung erleichtert, sogar im Pendelbetrieb.



## Technische Daten

Beschreibung		Kreos
<b>Abmessungen</b>		
X - Achse	mm	2700 / 4000
Y - Achse	mm	800
Z - Achse Kopf in vertikaler Position (wenn 4. Achse horizontal)	mm	800 (880)
<b>Spindelnasenabstand</b>		
Kopf in vertikaler Position	mm	25 - 840
Kopf in horizontaler Position (4 Achsen)	mm	280 - 1160
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>		
Achsen X, Y, Z	m / min	40 / 40 / 40
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m / min	20 / 20 / 20
<b>Tisch - Features</b>		
Tisch Abmessungen	mm	2800 / 4100
Größe der T-Nuten	nr.	7
Abmessungen	mm	18 H9 (zentral 18H7)
Entfernung zwischen den Zentren	mm	100
Max. Belastung	kg / m <sup>2</sup>	1500
<b>Kippbarer Kopf - 4 Achsen</b>		
<b>Kegelabmessungen</b>		
Bremsmoment @ 50 bar	Nm	4500

<b>Kippbereich</b>	Grad	± 120
<b>Auflösung beim Kippen</b>	Grad	0,001

### Standard-Elektrospindel

<b>Kegelmaß</b>	ISO	40
<b>Spindelmotorleistung Heidenhain (S6)</b>	kW	31
<b>Max. Spindelmotordrehmoment (S6)</b>	Nm	149
<b>Max. Spindeldrehzahl</b>	rpm	12000
<b>Max. verfügbare Leistung</b>	rpm	2000

### Standard - Werkzeugmagazin mit 42 Positionen

<b>Art der Anlage</b>		DIN 69871	ISO40
<b>Max. Werkzeuglänge</b>	mm	300	
<b>Max. Werkzeugdurchmesser</b>	mm	75 (120)	
<b>Max. Werkzeuggewicht</b>	kg	8	
<b>Durchschnittsgewicht des Werkzeugs</b>	kg	5,9	
<b>Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin</b>	kg	250	

