



WERKZEUGMASCHINEN



JAZZ L

TECHNISCHE
DATEN

JAZZ L

5-Achsen Bearbeitungszentrum



STÄRKEN

- Hohe Flexibilität
- Werkzeugmagazin mit 40 Plätzen (STD) oder Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen (OPT) mit Schnellwechsel
- Frontschutz mit Doppelwand zum Schutz der X- und Y-Achse
- Einfachheit in der Konstruktion und im Eingriff
- Späneförderer
- Möglichkeit, große Werkstücke auf einer kleinen Maschine über die Fest- und Drehtische zu halten



Technische Daten

Beschreibung		JAZZ L
Abmessungen		
X - Achse	mm	2000
Y - Achse	mm	600
Z - Achse	mm	550
Spindelnasenabstand	mm	30
Fester Tisch		
X-Achsen Verfahrensweg	mm	1250
Tisch Abmessung	mm	1250x600
Max. Belastung des Tisches	Kg	1000
Kippbarer Drehtisch		
X-Achsen Verfahrensweg	mm	600
Tisch Abmessung	mm	600x600
Max. Belastung des Tisches	Kg	300 (350 oder 500 opt.)
Drehachse		
Drehbereich der C-Achse	Grad	0-360
Max. Drehzahl	rpm	25
Kippachse B		
Kippbereich	Grad	± 110
Max. Geschwindigkeit	rpm	25

JAZZ L

5-Achsen Bearbeitungszentrum



Koaxiale mechanische Spindel

Art der Anlage		ISO40 DIN69871
Motorleistung (S6-40%) Heidenhain	kW	25
Drehmoment (S6-40%) Heidenhain	Nm	159
Max. Geschwindigkeit	rpm	12000

40 Positionen beliebiger Werkzeugwechsel

Max. Werkzeugdurchmesser	mm	75 (127)
Max. Werkzeuglänge	mm	350
Max. Werkzeuggewicht	Kg	8
Werkzeugwechselzeit	sek	1,5
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge	Kg	200

Kratzbandförderer

CNC Heidenhain TNC 640 (Siemens Fanuc Fagor)

Gesamtgewicht der Maschine	Kg	15000
----------------------------	----	-------

