WSF

WERKZEUGMASCHINEN

FAGIMA
MADE IN ITALY

DOMINUS | TECHNISCHE DATEN

Dominus

3, 4 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum

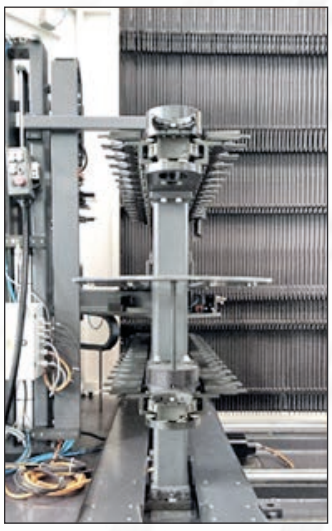
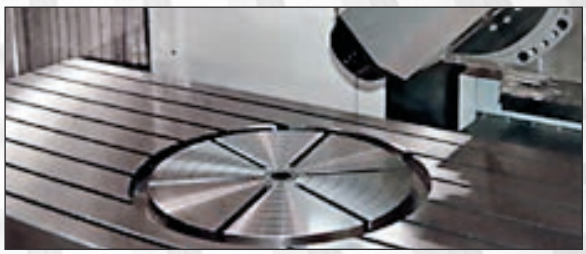
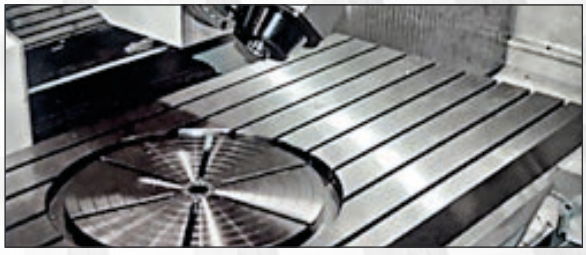
STÄRKEN

- Hohe Ausgangsleistung
- Hohe Präzision
- Stabilität
- Großer Arbeitsbereich
- Hohe Geschwindigkeit
- Einfaches und effektives Späneentsorgungssystem um den Arbeitsbereich sauber zu halten
- Leistungsstarkes Steuerungssystem
- Einfacher Zugang zum Arbeitsbereich

Technische Daten

Beschreibung		Dominus				
Abmessungen						
X - Achse	mm	2200	3200	4000	5000	6000
Y - Achse	mm			1200		
Z - Achse Kopf in vertikaler / horizontaler Position	mm			1000 / 1100		
Spindelnasenabstand						
Kopf in vertikaler Position	mm			25 - 1025		
Kopf in horizontaler Position	mm			260 - 1360		
Vorschubgeschwindigkeit						
Achsen X, Y, Z	m / min			40 / 40 / 40		
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m / min			20 / 20 / 20		
Tisch - Features						
mm 1200 x	mm	2400	3400	4200	5100	6300
Größe der T-Nuten	Nr.			9		
Abmessungen	mm			18 H7		
Entfernung zwischen den Zentren	mm			120		
Max. Belastung	kg / m^2			4000		
Kippkopf - 4 Achsen						
Rotation durch Torquemotor						

Dominus

3, 4 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum

Drehgeber mit direkter Positionsablesung		
Dauerbetrieb oder Positionierung		
Hydraulischer Bremsmoment	Nm	5000
Kippbereich	Grad	± 120
Auflösung beim Kippen	Grad	0,001
Torquemotorkühlung durch Konditionierer		
Standard-Elektrospindel		
Kegelmaß	ISO	50 (*40)
Motorspindelleistung (S1 100%)	kW	38 (*35)
Max. Spindelmotordrehmoment (S1 100%)	Nm	180 (*135)
Spindeldrehzahl	rpm	30 - 8000 (*60 - 12000)
Max. verfügbare Leistung	rpm	2000
Kühlung durch Konditionierer		
Standard-Werkzeugmagazin mit 40 Positionen		
Art der Anlage	ISO	50
Max. Werkzeuglänge	mm	400
maximaler Werkzeugdurchmesser bei voller (leerer) benachbarten Position	mm	125 (180)
Max. Werkzeuggewicht	kg	20 (*10)
Max. Gewicht Werkzeugwechsel	kg	40
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin	kg	800 (*400)
CNC System		
Heidenhain TNC 640 - Siemens 840D - Fanuc 31i