



WERKZEUGMASCHINEN



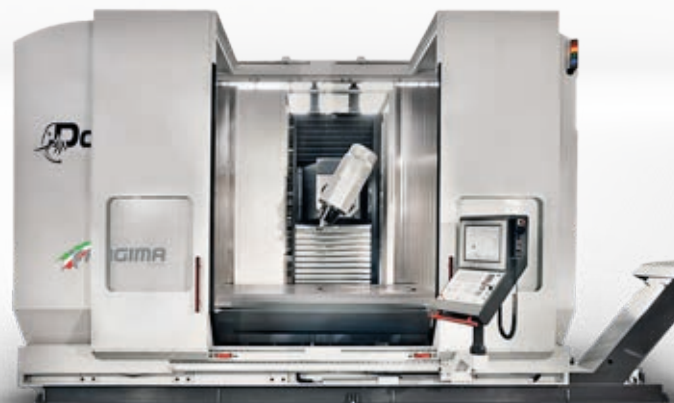
DOMINUS BIG

TECHNISCHE
DATEN

3, 4 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum



- Hohe Ausgangsleistung
- Hohe Präzision
- Stabilität
- Großer Arbeitsbereich
- Hohe Geschwindigkeit
- Einfaches und effektives Späneentsorgungssystem um den Arbeitsbereich sauber zu halten
- Leistungsstarkes Steuerungssystem
- Einfacher Zugang zum Arbeitsbereich



Beschreibung	Dominus Big					
Abmessungen						
X - Achse	mm	2200	3200	4000	5000	6000
Y - Achse	mm	1200				
Z - Achse Kopf in vertikaler / horizontaler Position	mm	1200 / 1200				
Spindelnasenabstand						
Kopf in vertikaler Position	mm	25 - 1225				
Kopf in horizontaler Position	mm	360 - 1560				
Vorschubgeschwindigkeit						
Achsen X, Y, Z	m / min	40 / 40 / 40				
Arbeitsvorschubgeschwindigkeit	m / min	20 / 20 / 20				
Tisch - Features						
mm 1200 x	mm	2400	3400	4200	5100	6300
Größe der T-Nuten	nr.	9				
Abmessungen	mm	18 H7				
Entfernung zwischen den Zentren	mm	120				
Max. Belastung	kg / m²	4000				
Kippkopf - 4 Achsen						
Rotation durch Torquemotor						

Dominus Big

3, 4 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum



Drehgeber mit direkter Positionsablesung

Dauerbetrieb oder Positionierung

Hydraulischer Bremsmoment	Nm	5000
Kippbereich	Grad	± 120
Auflösung beim Kippen	Grad	0,001

Torquemotorkühlung durch Konditionierer

Standard-Elektrospindel

Kegelmaß	ISO	50
Motorspindelleistung (S1 100%)	kW	38
Max. Spindelmotordrehmoment (S1 100%)	Nm	180
Spindeldrehzahl	rpm	30 - 8000
Max. verfügbare Leistung	rpm	2000

Kühlung durch Konditionierer

Standard-Werkzeugmagazin mit 40 Positionen

Art der Anlage	ISO	50
Max. Werkzeuglänge	mm	400
maximaler Werkzeugdurchmesser bei voller (leerer) benachbarten Position	mm	125 (180)
Max. Werkzeuggewicht	kg	20
Max. Gewicht Werkzeugwechsel	kg	40
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin	kg	800

CNC System

Heidenhain TNC 640 - Siemens 840D - Fanuc 31i

