



WERKZEUGMASCHINEN



DERBY 300 / 400 | TECHNISCHE DATEN

Derby 300/400

3, 4 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum



Technische Daten

Beschreibung Derby 300/400

Abmessungen

X - Achse mm 2200 / 3000 / 4000

Y - Achse mm 1000

Z - Achse Kopf in vertikaler Position (wenn 4. Achse horizontal) mm 800 / 940

Spindelnasenabstand

Kopf in vertikaler Position mm 40 - 840

Kopf in horizontaler Position (4 Achsen) mm 250 - 1190

Vorschubgeschwindigkeit

Achsen X, Y, Z m / min 50 / 50 / 50

Arbeitsvorschubgeschwindigkeit m / min 20 / 20 / 20

Tisch-Features

Tisch Abmessungen mm 1000 x mm 2100 / 3200 / 4100

Größe der T-Nuten Nr. 7

Abmessungen mm 18 H9 (zentral 18H7)

Entfernung zwischen den Zentren mm 120

Max. Belastung kg / m² 2000

Kippbarer Kopf - 4 Achsen

Rotation durch bürstenlosen Motor

Dauerbetrieb oder Positionierung

Derby 300/400

3, 4 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum



@ 50 Bar hydraulisches Bremsmoment	Nm	3200
Kippbereich	Grad	± 120
Auflösung beim Kippen	Grad	0,001
Standard-Elektrospindel		
Kegelmaß	ISO	40
Spindelmotorleistung Heidenhain (S6)	kW	35
Max. Spindelmotordrehmoment (S6)	Nm	174
Max. Spindeldrehzahl	rpm	60 - 12000
Max. verfügbare Leistung	rpm	2000
Standard-Werkzeugmagazin mit 42 Positionen		
Art der Anlage		ISO 40
Max. Werkzeuglänge	mm	300
maximaler Werkzeugdurchmesser bei voller (leerer) benachbarter Position	mm	100 (150)
Max. Werkzeuggewicht	kg	12
Durchschnittsgewicht des Werkzeugs	kg	8
Max. Gesamtgewicht der Werkzeuge im Magazin	kg	320

