

# AVIA X-5 MILLturn

5-Achsen Bearbeitungszentrum



## Technische Daten

Beschreibung		X-5 MILLturn
<b>Arbeits Tisch</b>		
Aufspannfläche Festtisch / Drehtisch	mm	1.500 x 710 / 630
T - Nuten: Anzahl/Breite/Abstand	mm	5 / 18 / 125
Max. Tischbelastung Festtisch / Drehtisch	kg	1000 / 500
<b>Verfahrwege</b>		
X - Achse	mm	1.300
Y - Achse	mm	700
Z - Achse	mm	710
B - Achse	Grad	+110° / -85°
C- Achse (A- Achse)	Grad	n*360 horizontal
Min. / Max. Abstand Spindelnase bis Tischoberfläche	mm	90 / 800
Min. / Max. Abstand Spindelnase bis Tischoberfläche bei 90°	mm	260 / 970
<b>Spindelaufnahme</b>		
Drehzahl	U/min	18.000
Spindelaufnahme		HSK63
Max. Spindeldrehzahl	U/min	18.000
Max. Leistung S1 / S6 (25 %)*	kW	25 / 43
Max. Drehmoment S1 / S6 (25 %)*	Nm	86 / 120
<b>Werkzeugwechsler</b>		
Typ		Schwenkarm
Anzahl der Plätze	Stk.	40
Max Werkzeugdurchmesser	mm	150
Max Werkzeuggewicht	kg	8
<b>Vorschübe</b>		
Arbeitsvorschub X / Y / Z	m/min	0 - 30 / 24 / 24
Eilgang X / Y / Z	m/min	30 / 24 / 24
Max. Vorschub für B- C- Achse	U/min	33,3 / 500
<b>Steuerung</b>		
Heidenhain TNC 640		

# AVIA X-5 MILLturn

5-Achsen Bearbeitungszentrum



## Technische Daten

Genauigkeit		
Positioniergenauigkeit**	mm	±0,005
Wiederholgenauigkeit**	mm	0,005
Genauigkeit der Positionierung der Drehachsen B und C **	Sec.	+/- 5"
Abmessungen		
Länge		3.150
Breite	mm	3.300
Höhe		2.750
Gesamtgewicht	kg	ca. 12.800
Gesamtleistung	kVA	ca. 65